



414 - Soudage des joints d'étanchéité Lèvres Corps Chapeau (LCC) et Sarlins

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'entraîner les soudeurs afin de limiter autant que possible la fusion des bords de lèvres afin de préserver la durée de vie du robinet en cas de nécessité de démonter/remonter ce dernier.



Durée : A partir de 5 jours
(selon le niveau initial du bénéficiaire)



Lieu : Nancy



Tarif : Voir grille tarifaire



Disponibilités et délais d'accès :
Proposition de session sous un mois

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Entraînement pratique en box de soudage ou en atelier

MÉTHODOLOGIE

- Pratique en atelier

PUBLIC CIBLE

- Soudeur qualifié

PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire, compter en français
- Soudeurs qualifiés à minima en ISO 9606-1 141 T BW FM1 ou EN ISO 9606-1 141 T BW FM5

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation pratique
- Contrôle visuel
- Contrôle ressuage

LIVRABLES

- Compte rendu d'évaluation



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Maîtriser la réalisation des joints d'étanchéité Lèvres Corps Chapeau sans effondrement et surfusion des Lèvres

Domaine d'application :
Soudage des joints d'étanchéité Lèvres Corps Chapeau et Sarlins



Contenu

Coupons d'habilitations	
Nombre d'assemblage	1 assemblage
Type d'assemblage	2 disques plaqués
Nuance	Acier inoxydable austénitique avec métal d'apport FM5 ou FM6 Acier non allié avec métal d'apport FM1 ou FM3
Epaisseur	2,77 mm
Diamètre	48 mm
Procédé	TIG
Position	HL045
Contrôles non destructifs	Contrôle visuel et dimensionnel
	Ressuage final